

2K Epoxy Primer

2K Epoxid Grundierfüller

LESONAL

Technisches Datenblatt



Januar 2008

EU.L2.05.01

Kurzbeschreibung

VOC-konforme, chromatfreie 2K-Epoxidgrundierung für die Lackierung von Fahrzeugen, Chassis und Kleintransportern. Hervorragend als Untergrund für Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller bei Restaurationen, Neuteilen und Reparaturen geeignet. Er bietet sehr gute chemische und Korrosionsbeständigkeit und ist sehr mild beim Überlackieren von weichen Untergründen wie z.B. Pulverlacke.



100 : 50 : 40
2K Epoxid
Grundierfüller
Härter für Epoxid
Grundierfüller
Multi Verdünnung



K



25 - 30 Sek.
DIN 4



HVLP / LVLP /
HR
(Fließbecher)
1.5 - 1.9 mm



2-3 x 1



5 - 10 Min.
zwischen den
Schichten



6 Std. 20°C
45 Min. 60°C



Topcoat HS
420
Basecoat WB



Produkt & Zusätze

Produkt

2K Epoxy Primer

Härter

Hardener for 2k Epoxy Primer

Verdünnung

Multi Verdünnungen

Rohstoffbasis

2K Epoxy Primer	– Epoxidharz
Hardener for 2k Epoxy Primer	– Aminoharz
Multi Verdünnungen	– Mischung aus organischen Lösemitteln

Verarbeitung

Untergründe

Bestehende Lackschichten, mit Ausnahme von thermoplastischen Acrylatlacken
Stahl
Aluminium
Verzinkter Stahl
Edelstahl
GFK, Polyesterlamine
Holz oder Sperrholz
Polyesterspachtel oder Polyester Spritzfüller

Untergrundvorbehandlung	Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken schleifen mit P320 (3M 255P Gold) oder nass mit P600 (3M 734 Black) Aluminium und Edelstahl: Entfetten, aufräumen mit Scotch Brite Typ A und nochmals entfetten. Stahl, verzinkter Stahl und Polyester: Entfetten und trocken schleifen mit P180-P220; bei Bedarf Stahloberflächen strahlen. Holz oder Sperrholz: Trocken schleifen mit P180-P220 um eine glatte Oberfläche zu erreichen und um lose Fasern zu entfernen. Lesonal Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller: Trocken schleifen mit P220-P320		
Abtönbarkeit	Bei Bedarf kann 2K Epoxid Grundierfüller mit bis zu 5 Gewichtsprozent Topcoat HS 420 Mischfarbe (ohne Härter) abgetönt werden.		
Mischungsverhältnis	<i>Schleifversion</i>		
Meßstab K	100 Volumenteile – 2K Epoxid Grundierfüller 50 Volumenteile – Härter für Epoxid Grundierfüller 40 Volumenteile – Multi Verdünnung		
Viskosität			
<i>Schleifversion</i>	25 - 30 Sek. DIN 4 bei 20° C.		
Topfzeit			
<i>Schleifversion</i>	Nach dem Mischen innerhalb 6 Std. bei 20°C verarbeiten.		
Arbeitsdruck	Spritzpistole	Düsengröße	Arbeitsdruck
<i>Schleifversion</i>	HVLP Fließbecher	1.5 – 1.9 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)
	LVLP (HR) Fließbecher	1.5 – 1.9 mm	2 – 4 bar (am Lufteinlass)
	Konventionelle Fließbecherpistole	1.5 – 1.7 mm	2 – 4 bar (am Lufteinlass)
Verarbeitung	2-3 Einzelschichten auftragen, eine Abluftzeit von 5-10 Minuten zwischen den Schichten gewähren. Sollte mit dem Pinsel gearbeitet werden, keine Verdünnung zugegeben. Bei Verwendung von Polyesterspachtel oder Polyester Spritzfüller, sollte zuerst eine Schicht 2K Epoxid Grundierfüller aufgetragen werden. (Die Trocknungszeiten werden stark durch Faktoren, wie z.B. Temperatur und Luftbewegung während der Verarbeitung beeinflusst.)		
Schichtdicke			
<i>Schleifversion</i>	30-35 µm pro Schicht		
Theoretischer Materialverbrauch L/m²	12 m² bei einer Schichtdicke von 30 µm Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.		

Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Verdünnung oder NC-Verdünnung verwenden		
	Trocknungszeiten	bei 20° C	bei 60° C
	Staubfrei	15 Min.	5 Min.
	Klebfrei	30 Min.	10 Min.
	durchgetrocknet	6 Std.	45 Min.
	Überlackierbar mit		
	Polyesterspachtel nach:	45 Min.	15 Min.
	Füller / Decklack nach:	30 Min.	10 Min.
Empfohlenes Schleifapapier	Kurzwellige IR-Geräte	Halbe Leistung	Volle Leistung
	Methode	Vorschliiff	Endschliiff
	nass, von Hand	P500-P600	P800-P1000
	nass, maschinell	P500-P600	P800-P1000
	trocken, von Hand	P280-P360	P400-P500
	trocken, maschinell	P280-P320	P400-P500
Überlackierbar mit	Topcoat HS 420 Basecoat WB 2k Filler 540 (RTS) 2k HS Primer Filler Polyester Body Filler Polyester Spraying Filler		
Farbe	Hellgrau		
Lagerstabilität	2K Epoxid Grundierfüller: 2 Jahre Härter für Epoxid Grundierfüller: 1 Jahr		
VOC	Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 527 g/L.		

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH

Adresse: Magirusstr. 14, 70469 Stuttgart

Tel: +49(0)711 8951 - 0

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

